

Cáncamos Giratorios para Izaje Pesado

Load Rated



VER INFORMACION SOBRE APLICACION Y ADVERTENCIAS

Para Español: www.thecrosbygroup.com

En las páginas 206-208

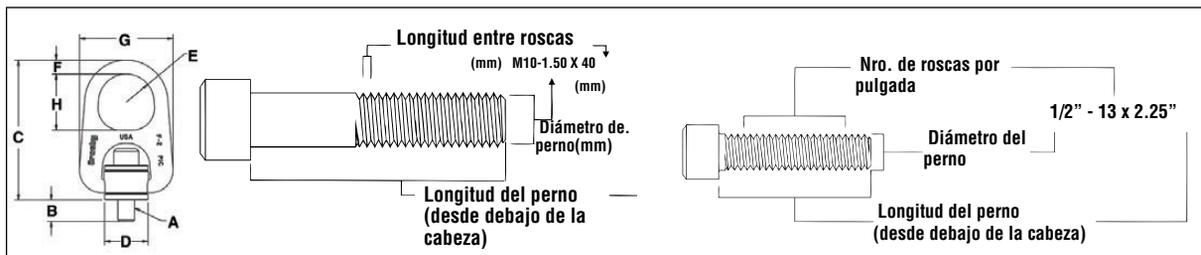
HR-1000CT



- Todos los componentes que soportan cargas son de acero de aleación con tratamiento térmico, templados y revenidos.
- Todos los componentes, a excepción del anillo de retención, se producen con una dureza máxima de material de 34 HRc.
- Todos los componentes de carga primarios se someten a pruebas de impacto Charpy. El cuerpo, el buje, la arandela y el conector cumplen con requisitos de impacto de 31 pies-lb mín. en promedio a -4°F. El perno cumple con requisitos de impacto de 20 pies-lb mín. en promedio a -150°F.
- Inspección magnética individual con certificación.
- El conector forjado proporciona lo siguiente:
 - Letras en relieve fáciles de leer que muestran el nombre Crosby o "CG" y el código PIC para la trazabilidad del material.
 - Mayor durabilidad, con mayor "Dureza" para entornos potencialmente agresivos.
 - Abertura más grande que el de un conector de cáncamo de izaje estándar.
- La arandela superior cumple con un código de color para facilitar la identificación (azul para roscas UNC y gris para roscas métricas).
- La Carga Límite de Trabajo y el valor de Torque Recomendada vienen estampados de forma permanente en cada arandela.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga límite de trabajo (90° y en línea).
- Disponible en medidas de rosca UNC y Métricas.
- **IDENTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DEL PERNO:** El tamaño del perno se indicará como se muestra en el dibujo siguiente. La ilustración muestra el significado de cada dimensión dada.
- **NOTA:** Para aplicaciones especiales, consulte la página 449 del Catálogo general de Crosby.
- Los tamaños de molde 2 y mayores son **EQUIPADOS CON RFID**.
- Serializados individualmente.
- 100% IPM para todos los componentes de carga primarios.
- Revestimiento: Galvanizado por termodifusión.
- Tamaños de perno opcionales disponibles a pedido.



Accesorios para Estingado



Roscas UNC HR-1000CT

Tamaño de molde No.	HR-1000CT No. de parte	Carga límite de trabajo (lbs.)*	Torque en pies-lb.	Dimensiones (pulg.)								Peso de cada uno (lbs.)
				Tamaño de perno A ‡	Proyección efectiva de longitud de rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	H	
2	6607663	2000	28	1/2 - 13 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3
2	6607730	2000	28	1/2 - 13 x 2.75	1.20	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3
2	6607664	3200	60	5/8 - 11 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3
3	6607665	5400	100	3/4 - 10 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10
3	6607666	7200	160	7/8 - 9 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10
3	6607667	10000	230	1 - 8 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10
4	6607668	13500	470	1-1/4 - 7 x 5.00	2.09	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	23
4	6607669	20000	800	1-1/2 - 6 x 5.50	2.59	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	23
4	6607727	20000	800	1-1/2 - 8 x 5.50	2.59	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	23
5	6607670	28000	1100	2 - 4.5 x 7.50	3.21	15.09	4.00	2.69	1.58	11.17	4.25	69

* La Carga de ruptura es 5 veces la Carga Límite de Trabajo.

‡ La especificación del perno es un tornillo Allen de aleación que cumple con ASTM A-320 Grado L7 o L43.

NOTA: Los valores de torque de ajuste mostrados son para roscas limpias, secas y sin lubricar.