## Cáncamos Giratorios - Trabajo Pesado

# Load Railed Fallique Railed



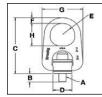
### VER INFORMACION SOBRE APLICACION Y ADVERTENCIAS

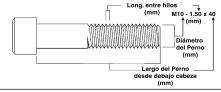
Para Español: www.thecrosbygroup.com En las páginas 206-208

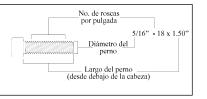
#### HR-1000

- La arandela superior tiene las siguientes características:
  - Fácil de leer "letras realzadas" indicando el nombre de Crosby ó "CG" y el código PIC para la rastreabilidad del material.
  - Mayor durabilidad y proveyendo mayor resistencia a posible abuso de uso en campo.
  - Mayor apertura que el cáncamo normal.
- La arandela superior tiene un código de color para su fácil identificación: Rojo rosca UNC y Plateado rosca Métrica.
- La carga limite de trabajo y la torsion recomendada estan permanentemente estampadas en cada arandela.
- Carga de Prueba individual de 2-1/2 veces la carga de Trabajo.
- Disponible en Roscas UNC y Métricas.
- IDÊNTIFICACIÓN DEL TAMAÑO DE PERNO: El tamaño del perno se indicará en el dibujo abajo. I dibujo muestra el significado de cada dimensión dada.
- NOTA: Para aplicacions especiales ver página 449.
- Tamaños de molde 2 y mayores son EQUIPADOS CON RFID.









#### HR-1000 Roscas UNC

				Dimensiones (pulg.)								
Cuerpo No.	HR-1000 No. de parte	Carga límite de trabajo (lbs.)	Torsión en Ibs. Pie	Tamaño del perno A ‡	Largo efectivo de proyeccion de la rosca B	C	D	Radio E	Diámetro F	G	н	Peso de c/u (lbs.)
1	1068002	800	7	5/16 - 18 x 1.50	.52	3.69	.97	.62	.44	2.27	1.38	.60
1	1068006	1000	12	3/8 - 16 x 1.50	.52	3.69	.97	.62	.44	2.27	1.38	.62
2	1068010	2500	28	1/2 - 13 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.05
2 †	1068014	2500	28	1/2 - 13 x 2.75	1.19	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.07
2	1068018	4000	60	5/8 - 11 x 2.25	.69	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.11
2 †	1068022	4000	60	5/8 - 11 x 3.00	1.44	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.18
2	1068026	5000	100	3/4 - 10 x 2.50	.94	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.24
2 †	1068030	5000	100	3/4 - 10 x 3.00	1.44	6.26	1.96	1.25	.62	4.20	2.50	3.30
3	1068034	7000 **	100	3/4 - 10 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10.09
3 †	1068038	7000 **	100	3/4 - 10 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.25	3.25	10.21
3	1068042	8000	160	7/8 - 9 x 3.00	.85	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.21
3 †	1068046	8000	160	7/8 - 9 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.40
3	1068050	10000	230	1 - 8 x 3.50	1.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.50
3 †	1068054	10000	230	1 - 8 x 4.50	2.35	8.66	2.96	1.63	1.00	6.24	3.25	10.72
4	1068058	15000	470	1-1/4 - 7 x 5.00	2.09	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	21.90
4	1068062	24000	800	1-1/2 - 6 x 5.50	2.59	11.21	3.71	2.00	1.25	7.82	4.00	23.00

#### HR-1000M Roscas Métricas

		_	e de trabajo g)*		Dimensiones (mm)								
Cuerpo No.	HR-1000M No. de parte	5:1 Factor de diseño***	4:1 Factor de diseño***	Torque en Nm	Tamaño del perno A ‡‡	Largo efectivo de proyeccion de la rosca B	С	D	Radio E	Diámetro F	G	н	Peso de c/u (kg)
1	1068307	400	500	10	M8 x 1.25 x 40	15.2	93.7	24.6	15.7	11.2	57.7	35.1	.3
1	1068316	450	550	16	M10 x 1.50 x 40	15.2	93.7	24.6	15.7	11.2	57.7	35.1	.3
2	1068325	1050	1300	38	M12 x 1.75 x 55	15.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.5
2	1068334	1900	2400	81	M16 x 2.00 x 65	25.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.5
2	1068343	2150	2700	136	M20 x 2.50 x 70	30.5	162	49.8	31.8	19.1	107	63.5	1.6
3	1068352	3000	3750	136	M20 x 2.50 x 80	25.4	220	75.2	41.4	25.4	159	82.6	4.6
3	1068361	4200	5250	312	M24 x 3.00 x 90	35.4	220	75.2	41.4	25.4	159	82.6	4.8
4	1068370	7000**	8750	637	M30 x 3.50 x 140	66.2	285	94.2	50.8	31.8	199	102	9.7
4	1068389	11000	13750	1005	M36 x 4.00 x 130	56.2	285	94.2	50.8	31.8	199	102	10.2

<sup>\*</sup>La carga de ruptura es 5 veces la carga límite de trabajo. \*\* La carga de ruptura es de 4.5 veces la Carga Límite de Trabajo para el cáncamo de 7000# cuando es sometido a carga a 90°.

\*\*\*Probadas con carga individualmente a 2-1/2 veces la carga limite de trabajo basado en el factor de diseño 4:1. † Los pernos largos están diseñados para usarse con una pieza de metal suave (Ej. aluminio). Aunque los pernos largos pueden usarse también con una pieza de trabajo de metal de hierro (es decir, acero y hierro), los pernos cortos están diseñados solamente para piezas de trabajo de hierro. ‡ La especificación del perno es tornillo prisionero de cabeza hueca, de aleación, a ASTM A 574. Todas las roscas incluidas son UNC. ‡ La especificación del perno de Aleación es Grado 12.9 y la cabeza a DIN 912.

NOTA: El ajuste a los valores de torsion mostrados esta basado en las roscas estando limpias, secas y sin lubricacion.