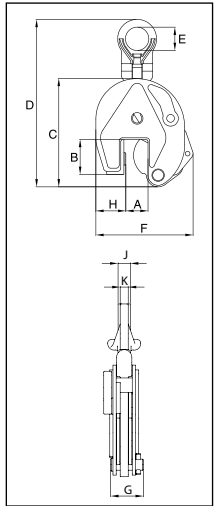


Garras Verticales

IPU10



La garra de izaje vertical IPU10 se utiliza para izar, girar, mover o trasladar verticalmente hojas, placas o fabricaciones de horizontal a vertical y hacia abajo a horizontal (180°) según se necesite. El ojo de izaje con bisagra permite que la garra coloque y levante la carga desde cualquier dirección, o con una eslinga de ramales múltiples sin cargar lateralmente la garra.



Universal - Para izar en cualquier dirección

- Disponibles en capacidades de 0,5 a 30 toneladas métricas (Cargas límite de trabajo más altas disponibles a pedido).
- Amplia variedad de aberturas de mordaza: 0" a 6,13".
- Cuerpo de acero de aleación soldado para mayor fuerza y menor tamaño. Componentes de acero forjado, donde se necesita.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga límite de trabajo, con certificación.
- Nombre de la empresa (Crosby IP), logotipo, Carga límite de trabajo y abertura de mordaza estampados de forma permanente en el cuerpo.
- Cada producto se identifica individualmente; el número de serie y la fecha de la prueba de carga se imprimen en el cuerpo. El número de serie se incluye en el certificado de prueba con el registro de mantenimiento y garantía.
- Disponible en estilos variados:
 - IPU10 - Garra estándar para materiales con dureza superficial de hasta 37Rc (345HB)
 - IPU10J - Mayor abertura de mordaza.
 - IPU10S - Para usar con materiales de acero inoxidable.
 - IPU10H - Para materiales con dureza superficial de hasta 47Rc (450HB)
- Rango de giro total de 180° para trasladar, voltear o mover materiales.
- Capacidad de trabarse en posición abierta o cerrada con seguro para pre-tensión sobre el material y luego liberación del material.
- Accesorio IP-5000 Stinger opcional disponible (ver página 420). Permite una conexión simple entre la garra y el gancho de izaje.
- CLT mínima del 10% de la CLT máxima.
- Piezas de mantenimiento y reemplazo disponibles.
- Fabricado en instalaciones que cumplen con la norma ISO 9001.
- Todos los tamaños están EQUIPADOS CON RFID.

IPU10S



IPU10S: Para usar con materiales de acero inoxidable.

IPU10H: Para materiales con dureza superficial de hasta 47Rc (450HB).



Load Rated

Modelo IPU10

| Modelo | Carga límite de trabajo (t)* | IPU10 No. de parte | Peso de cada uno (lbs.) | Dimensiones (pulg.) | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|--------------------|-------------------------|---------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|
| | | | | Mordaza A | B | C | D | E | F | G | H | J | K |
| IPU10 | 0.5 | 2701675 | 4.19 | 0 - 0.63 | 1.73 | 5.04 | 8.98 | 1.18 | 4.53 | 1.61 | 1.10 | - | 0.39 |
| IPU10 | 1 | 2701663 | 5.29 | 0 - 0.75 | 1.77 | 5.47 | 8.74 | 1.18 | 4.96 | 1.61 | 1.50 | - | 0.39 |
| IPU10 | 2 | 2701677 | 18.7 | 0 - 1.38 | 3.07 | 7.91 | 14.65 | 2.76 | 7.48 | 2.40 | 2.17 | - | 0.63 |
| IPU10 | 3 | 2701665 | 32.6 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 8.86 | 3.07 | 2.36 | - | 0.79 |
| IPU10 | 4.5 | 2701667 | 35.3 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 9.13 | 3.23 | 2.56 | - | 0.79 |
| IPU10 | 6 | 2701669 | 53.0 | 0 - 2.00 | 4.96 | 11.89 | 20.67 | 3.15 | 11.50 | 3.31 | 3.74 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10/J | 6 | 2702469 | 67.3 | 2.00 - 4.00 | 4.96 | 11.89 | 20.67 | 3.15 | 13.46 | 3.31 | 3.74 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10 | 9 | 2701671 | 65.0 | 0 - 2.00 | 4.96 | 12.80 | 21.93 | 3.15 | 12.20 | 3.62 | 4.13 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10/J | 9 | 2701673 | 67.2 | 2.00 - 4.00 | 4.96 | 12.80 | 22.13 | 3.15 | 14.17 | 3.62 | 4.13 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10 | 12 | 2701679 | 126 | 0 - 2.13 | 6.30 | 15.39 | 24.53 | 3.15 | 13.03 | 4.61 | 5.39 | 1.61 | 0.98 |
| IPU10/J | 12 | 2701681 | 130 | 2.13 - 4.25 | 7.01 | 17.28 | 26.50 | 3.15 | 16.34 | 4.61 | 5.39 | 1.61 | 0.98 |
| IPU10 | 16 | 2701683 | 159 | 0.25 - 2.50 | 7.01 | 18.31 | 28.90 | 3.46 | 15.63 | 4.69 | 6.02 | 1.77 | 0.98 |
| IPU10/J | 16 | 2701685 | 187 | 2.50 - 5.00 | 8.19 | 20.51 | 31.10 | 3.46 | 18.58 | 4.69 | 6.34 | 1.77 | 0.98 |
| IPU10 | 22.5 | 2701687 | 280 | 0.25 - 3.13 | 8.74 | 21.81 | 33.66 | 4.33 | 18.50 | 5.35 | 7.32 | 1.93 | 0.98 |
| IPU10/J | 22.5 | 2701689 | 287 | 3.13 - 6.13 | 9.96 | 24.72 | 36.61 | 4.33 | 22.64 | 5.35 | 7.72 | 1.93 | 0.98 |
| IPU10 | 30 | 2701691 | 337 | 0.25 - 3.13 | 8.74 | 21.46 | 33.86 | 4.33 | 18.50 | 5.98 | 7.32 | 2.13 | 1.18 |
| IPU10/J | 30 | 2701693 | 364 | 3.13 - 6.13 | 9.84 | 24.41 | 36.81 | 4.33 | 22.24 | 5.98 | 7.72 | 2.13 | 1.18 |
| Para acero inoxidable - con ojo de izaje universal | | | | | | | | | | | | | |
| IPU10/S | 0.5 | 2702275 | 4.19 | 0 - 0.63 | 1.73 | 5.04 | 8.98 | 1.18 | 4.53 | 1.61 | 1.10 | - | 0.39 |
| IPU10/S | 1 | 2702263 | 4.63 | 0 - 0.75 | 1.77 | 5.47 | 8.74 | 1.18 | 4.96 | 1.61 | 1.50 | - | 0.39 |
| IPU10/S | 2 | 2702277 | 16.8 | 0 - 1.38 | 3.07 | 7.91 | 14.65 | 2.76 | 7.48 | 2.40 | 2.17 | - | 0.63 |
| IPU10/S | 3 | 2702265 | 32.7 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 8.86 | 3.07 | 2.36 | - | 0.79 |
| IPU10/S | 4.5 | 2702267 | 35.3 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 9.13 | 3.23 | 2.56 | - | 0.79 |
| IPU10/S | 6 | 2702269 | 53.0 | 0 - 2.00 | 4.96 | 11.89 | 20.67 | 3.15 | 11.50 | 3.31 | 3.74 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10/S | 9 | 2702271 | 65.1 | 0 - 2.00 | 4.96 | 12.80 | 21.93 | 3.15 | 12.20 | 3.62 | 4.13 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10/S | 12 | 2702279 | 67.3 | 0 - 2.13 | 6.30 | 15.39 | 24.53 | 3.15 | 13.03 | 4.61 | 5.39 | 1.61 | 0.98 |
| Para materiales muy duros - con ojo de izaje universal | | | | | | | | | | | | | |
| IPU10/H | 0.5 | 2702175 | 4.19 | 0 - 0.63 | 1.73 | 5.04 | 8.98 | 1.18 | 4.53 | 1.61 | 1.10 | - | 0.39 |
| IPU10/H | 1 | 2702177 | 16.8 | 0 - 1.38 | 3.07 | 7.91 | 14.65 | 2.76 | 7.48 | 2.40 | 2.17 | - | 0.63 |
| IPU10/H | 2 | 2702165 | 32.7 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 8.86 | 3.07 | 2.36 | - | 0.79 |
| IPU10/H | 3 | 2702167 | 35.3 | 0 - 1.56 | 3.94 | 9.96 | 17.52 | 2.95 | 9.13 | 3.23 | 2.56 | - | 0.79 |
| IPU10/H | 4.5 | 2702169 | 53.0 | 0 - 2.00 | 4.96 | 11.89 | 20.67 | 3.15 | 11.50 | 3.31 | 3.74 | 1.73 | 0.79 |
| IPU10/H | 6 | 2702171 | 65.1 | 0 - 2.00 | 4.96 | 12.80 | 21.93 | 3.15 | 12.20 | 3.62 | 4.13 | 1.73 | 0.79 |

* Factor de diseño basado en EN 13155 y ASME B30.20.

